



H.B. Fuller

H.B. Fuller, Isar-Rakoll, SA
4486-851 Mindelo, Portugal

Telf.: + 351 229 288 200
Fax: + 351 229 288 290
E-mail: IsarRakoll@hbfuller.com

FICHA TÉCNICA

RAKOLL DU 5116

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÃO:

RAKOLL DU 5116 é uma cola de dois componentes a ser utilizada conjuntamente com o Endurecedor 705.

RAKOLL DU 5116 é uma cola indicada para o revestimento de painéis de MDF com folha de PVC e madeira em prensas de membrana.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Características	Valor	Unidade	Método Interno	Norma Adaptada
Cor	Branco	-	Análise visual	-
Viscosidade(Brookfield RV,20°C)	Aprox. 1200 (à data de fabrico)	mPa.s	IPRO 0011	ASTM D 2196
pH	Aprox 8	-	IPRO 00 09	DIN 53785
Temperatura de reactivação	80 - 90	°C	---	---

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO:

As placas a revestir devem estar limpas e isentas de poeiras e gorduras.

Proceder à mistura dos dois componentes com agitação forte, numa proporção de 3 partes de endurecedor para 100 partes de cola (em peso).

Aplicar a mistura à pistola, de forma a obter uma camada homogénea de cola sobre a superfície do painel. Prestar especial atenção às zonas laterais. Deixar secar completamente a cola durante 20 a 60 minutos.

CONDIÇÕES DESEJÁVEIS DE APLICAÇÃO:

Gramagem	→ 50 -100 g/m ²
Temperatura da membrana	→ 80-100 °C
Pressão da membrana	→ 8 - 10 bar
Tempo de prensagem	→ 80 - 120 Seg

ARMAZENAGEM:

A cola **RAKOLL DU 5116** deve ser armazenada nas embalagens de origem bem fechadas. Esta cola é sensível ao frio degradando-se irreversivelmente se armazenada abaixo de +5 °C, pelo que se deve evitar a armazenagem a baixas temperaturas. Nestas condições a cola conserva-se, no mínimo, 6 meses após a data de fabrico.

A informação contida nesta ficha baseia-se nos resultados obtidos da nossa experiência. Garantimos a qualidade constante dos nossos produtos, mas não podemos ser responsáveis pelos resultados da sua utilização, uma vez que as condições de aplicação estão fora do nosso controlo.

Data: 2005-01-21